

Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2	BK1	073	2020
----	-----	-----	------

Der Betrieb **mdexx fan systems GmbH**
Zepelinstraße 30
28844 Weyhe
GERMANY

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen
Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der **Bauteilklasse BK1** in den Prozessen

15 Plasmaschweißen
21 Widerstandspunktschweißen
78 Bolzenschweißen
131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode

an den Werkstoffgruppen ausführen

DIN CEN ISO TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 22

Auflagen und Bemerkungen	gemäß Rückseite
Aufsichtsperson / Fachverantwortlicher	Gerhard Scheffer, geb. am 04.02.1966, IWE
Vertreter	Henrik Amthor, geb. am 17.07.1974, IWE Sven Hasse, geb. am 18.07.1971, IWS
Geltungsdauer der Bescheinigung	vom 15.09.2022 bis zum 23.09.2025
ausgestellt am	28.09.2022

Anerkannte Stelle

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Schnoy



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist auf Anforderung vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung der zuständigen Aufsichtsbehörde oder dem Auftraggeber vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Zulassung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlasst.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Zulassung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Herstellerqualifikation weiterhin bescheinigt werden soll.

Auflagen und Bemerkungen: Die Zulassung gilt nur für das Schweißen/Herstellen von Ventilatoren.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zivile Leitstelle
3. z.d.A. (Kopie)

Certificate

on the Qualification of constructors acc. to DIN 2303

Q2	BK1	073	2020
----	-----	-----	------

The following firm **mdexx fan systems GmbH**
Zeppelinstraße 30
28844 Weyhe
GERMANY

has proved - upon application and subsequent audit - to fulfil the quality requirements made on producing and repairing companies for military technical equipment by welding / brazing / thermal spraying.

Based on this Qualification of constructors it is entitled to carry out, on military technical products of

Class Q 1 - with general requirements
Class Q 2 - with special requirements

relevant welding work of component **class BK1** in the following processes

15 Plasma arc welding
21 Resistance spot welding
78 Arc stud welding
131 Metal inert gas welding with solid wire electrode
135 Metal active gas welding

on components of groups

DIN CEN ISO TR 15608: 1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 22

Requirements	see reverse
Supervisor / Responsible specialist	Gerhard Schefter, born 1966-02-04, IWE
Deputy	Henrik Amthor, born 1974-07-17, IWE Sven Hasse, born 1971-07-18, IWS
Validity of authorization certificate	from 2022-09-15 to 2025-09-23
Date of issue	2022-09-28

Approved body

GSI - Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH
Niederlassung SLV Hannover

Dipl.-Ing. Schnoy



General requirements

1. This approval is to be shown - on request - to the supervisory body or to the client as an attested duplicate or copy, before starting the welding work.
2. For advertising and other purposes this approval may only be copied / published in a complete form. The text of advertising material is not allowed to be in contradiction to this approval.
3. If the person(s) mentioned in this certificate as welding supervisor leave(s) the firm, and if there are any changes in welding processes or essential parts of the facilities necessary for the welding work, this has to be announced to the accredited body in due time. If necessary a new verification will be arranged.
4. If there are doubts about the qualification of the firm, unannounced factory visits and audits by the accredited body are possible at any time.
5. This approval can at any time be withdrawn, altered or supplemented with immediate effect, without any compensation,
 - if the prerequisites - the approval is based on have changed or
 - if the regulations of this certificate are not observed.
6. At least 2 months prior to the expiry date a new application must have reached the accredited body, if the approval should be certified again.

Requirements and Remarks: The certificate is only valid for welding / production of fans.

CC.:

1. Applicant (Original)
2. civillan (coordinating) office
3. to be filed (coov)