



CERTIFIKÁT



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

mdexx Magnetronic Devices s.r.o.
Náchodská 524
CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí
IČ: 27462307

Místo výroby:
Náchodská 524, CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí

je certifikovaná pro D - konstrukci, P - výrobu, S - nákup a dodávky

s klasifikační úrovní **CL 1** podle **EN 15085-2:2020**.

Číslo auditní zprávy: **15.782.503.15085**

Platnost certifikátu: **01.02.2026**

Číslo certifikátu: **15.049.669, revize č. 1**

Certifikační schéma: NKV-CS-001
– v souladu s certifikačním systémem TÜV SÜD Czech

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 31.01.2024




Vedoucí certifikační orgánu



1. Oblast použití: Novovýroba součástí železničních kolejových vozidel: nosné rámy, konzoly a upínací pásy pro vnější výbavu (např. nádrže, elektrické skříně, skříně klimatizace a vzduchojemy); střešní konstrukce (pantograf, obložení) např. výstroj (CL 2), rámy (CL 1); interiérové skříně na výstroj a elektrorozvaděče (včetně převodových skříní a konsol pro ovládání ruční brzdy, které jsou podepřeny jiným rámem)

2. Rozsah certifikace:

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry základního materiálu	Poznámky
131	22.3	t = 1,0 – 4,0 mm	FW – Cobot
135	1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
135	1.2	t = 3,0 – 30,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	1.2 / 8.1	t = 3,0 – 20,0 mm D > 6,5 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	8.1	t = 3,0 – 20,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW FW – Cobot
912	21, 31	t = 0,5 – 24,0 mm	

3. Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce – úroveň dle EN 15085-2, čl. 5.3.1	Jméno, příjmení / datum narození	Kvalifikační stupeň
Odpovědný svářečský dozor – A	Dipl.-Ing. Gerhard Schefter / 04.02.1966	6.2.2
Rovnoprávný zástupce – B	Petr Korbel / 28.02.1986	6.2.3
Zástupce – B	--	--
Zástupce – C	--	--

Poznámky / Prolongace:

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřipustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

Tento certifikát je revizí č. 1 certifikátu č. 15.049.669, který byl vydán 01.02.2023.





CERTIFICATE



Czech

TÜV SÜD Czech – CERTIFICATION BODY
Which carries out the assessment and certification of products

Product certification body No. 3084, accredited by the Czech Accreditation Institute
according to ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

hereby certifies that the organization

mdexx Magnetronic Devices s.r.o.
Náchodská 524
CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí
Company Registration No.: 27462307

Place of Manufacture:
Náchodská 524, CZ - 541 03 Trutnov - Poříčí

is certified to perform D - design, P - production, S - purchase and supply
under classification level **CL 1** according to **EN 15085-2:2020**.

Number of the Audit Report: **15.782.503.15085**

Certificate validity: **01.02.2026**

Certificate number: **15.049.669, Revision No. 1**

Certification scheme: NKV-CS-001
- in accordance with TÜV SÜD Czech certification system

Details and validity conditions are stated in the annex to this certificate which
forms its integral part and contains 1 page.

Prague, on 31.01.2024



Head of the Certification body



1. Field of application: New build of parts of railway vehicles:

supporting frames, brackets and tensioning straps for exterior equipment (e.g. tanks, electrical, air-conditioning and compressed air containers); roof construction (pantograph, panelling) e.g. equipment (CL 2), frames (CL 1); interior equipment boxes and switch cabinets (including gearboxes and consoles for hand brake operation that are supported by another frame)

2. Range of certification:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22.3	t = 1,0 – 4,0 mm	FW – Cobot
135	1.2	t = 3,0 – 20,0 mm	BW
135	1.2	t = 3,0 – 30,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	1.2 / 8.1	t = 3,0 – 20,0 mm D > 6,5 mm t = 3,0 – 12,0 mm	FW FW – Cobot
135	8.1	t = 3,0 – 20,0 mm t = 3,0 – 12,0 mm	BW, FW FW – Cobot
912	21, 31	t = 0,5 – 24,0 mm	

3. Welding supervisors:

Work functions – level acc. to EN 15085-2, art. 5.3.1	First name, surname / date of birth	Qualification level
Responsible welding coordinator – A	Dipl.-Ing. Gerhard Scheffter / 04.02.1966	6.2.2
Deputy RWC with equal rights – B	Petr Korbel / 28.02.1986	6.2.3
Deputy – B	--	--
Deputy – C	--	--

Remarks / Extensions:

- The certificate shall only promote its holder, the product and production places mentioned therein.
- The transmission of this certificate to third parties is inadmissible as well as its use by third parties.
- Changes of supervision staff or welding process shall be announced to the TÜV SÜD Czech immediately. This circumstance can cause the dependence of the next certificate continuance on additional conformity assessment.
- TÜV SÜD Czech shall supervise the proper functioning of the Quality System at the manufacturer within one year deadline on the basis of a concluded contract about the controlling activity.
- The certificate can be renewed on demand.
- The certificate shall only be reproduced complete including all annexes.
- The right to use TÜV SÜD Czech certification mark was established to the certificate.
- The certificate holder commits to keep records of all relevant complaints concerning the conformity of the products with the requirements of regulations and standards and make those records available to the certification body TÜV SÜD Czech.
- Not specified items (advertising, use of certification mark and certificates) are governed by the General Terms and Conditions for the Certification of Processes and Services, as amended.

This certificate is a revision No. 1 of the certificate No. 15.049.669, issued 01.02.2023.

