



TEM / TEN / TEP / TET / TEU
CE

Drosseln in Trockenausführung einphasig, dreiphasig
Dry-Type Reactors single-phase, three-phases

Betriebsanleitung / Operating Instruction



Bestell-Nr./Order No.: BAD 17-001-74-1D
2026-01-08



Deutsch

Inhaltsverzeichnis	Seite
1 Hinweis	2
2 Wareneingang, Transport und Lagerung	3
3 Technische Daten	4
4 Aufstellung	4
5 Anschluss	5
6 Inbetriebnahme, Instandhaltung, Wartung	6

Vor der Installation, dem Betrieb oder der Wartung des Geräts muss diese Anleitung gelesen und verstanden werden



Gefahr
Gefährliche Spannung.
Lebensgefahr oder schwere Verletzungsgefahr.
Vor Beginn der Arbeiten Anlage und Gerät spannungsfrei schalten

Vorsicht
Eine sichere Gerätefunktion ist nur mit zertifizierten Komponenten gewährleistet

1 HINWEIS

Diese Betriebsanleitung enthält aus Gründen der Übersichtlichkeit nicht sämtliche Detailinformationen zu allen Typen des Produkts und kann auch nicht jeden denkbaren Fall der Aufstellung, des Betriebes oder der Instandhaltung berücksichtigen.

Sollten Sie weitere Informationen wünschen oder sollten besondere Probleme auftreten, die in der Betriebsanleitung nicht detailliert genug behandelt werden, können Sie die erforderliche Auskunft über das mdexx-Kundencenter anfordern.

Außerdem weisen wir darauf hin, dass der Inhalt dieser Betriebsanleitung nicht Teil einer früheren oder bestehenden Vereinbarung, Zusage oder eines Rechtsverhältnisses ist oder dieses abändern soll. Sämtliche Verpflichtungen von mdexx ergeben sich aus dem jeweiligen Kaufvertrag, der auch die vollständige und allein gültige Gewährleistungsregelung enthält. Diese vertraglichen Gewährleistungsbestimmungen werden durch die Ausführungen dieser Betriebsanleitung weder erweitert noch beschränkt.



WARNUNG
Beim Betrieb elektrischer Geräte stehen zwangsläufig bestimmte Teile dieser Geräte unter gefährlicher Spannung.
Bei Nichtbeachtung der Warnhinweise können deshalb schwere Körperverletzungen oder Sachschäden auftreten.
Nur entsprechend qualifiziertes Personal sollte an diesem Gerät oder in dessen Nähe arbeiten. Dieses Personal muss gründlich mit allen Warnungen und Instandhaltungsmaßnahmen gemäß dieser Betriebsanleitung vertraut sein.
Der einwandfreie und sichere Betrieb dieses Gerätes setzt sachgemäßen Transport, fachgerechte Lagerung, Aufstellung und Montage sowie sorgfältige Bedienung und Instandhaltung voraus.

Sicherheitstechnische Hinweise

- Diese Betriebsanleitung enthält Hinweise, die Sie zu Ihrer persönlichen Sicherheit sowie zur Vermeidung von Sachschäden beachten müssen. Die Hinweise sind durch ein Warndreieck hervorgehoben und je nach Gefährdungsgrad folgendermaßen dargestellt.

English

Contents	Page
1 General Reference	2
2 Goods Receiving, Transport and Storage	3
3 Technical Data	4
4 Set Up	4
5 Connection	5
6 Start Up, Maintenance	6

Read and understand these instructions before installing, operating, or maintaining the equipment



Danger
Hazardous voltage.
Will cause death or serious injury.
Turn off and lock out all power supplying this device before working on this device

Caution
Reliable functioning of the equipment is only ensured with certified components

1 GENERAL REFERENCE

For clarity, this operating instruction do not contain all of the detailed information on product types and cannot take into account every conceivable installation, operation or maintenance case. If you require further information or should problems occur that are not sufficiently explained in this operating instructions, you can request the necessary information from the mdexx customer centre subsidiary.

We also point out that the contents of this Operating Manual are not a part of a previous or existing agreement, promise or legal relationship or an amendment thereof. All obligations on the part of mdexx result from the pertinent contract of sale, which also contains the complete and exclusively valid warranty provisions. These warranty provisions are neither extended nor limited by the contents of this Operating Manual.



WARNING
Certain parts of this device have a lethal voltage when the device is in operation.
A failure to observe the warning information can therefore result in serious injury or property damage.

Only suitably qualified personnel may work on or near this device. This personnel must be thoroughly familiar with all warnings and maintenance work in accordance with this operating instructions.

Perfect and safe operation of this device requires a proper transportation, correct storage, installation/connection and careful operating and maintenance.

Safety Warnings

- This operating instructions contain safety warnings that you must observe for your personal safety and the prevention of property damage. The warnings are highlighted by a warning triangle and shown as follows according to the level of danger.



Deutsch

	SICHERHEITSHINWEIS
	ist eine wichtige Information, die für die Abnahme und den sicherheitsgerichteten Einsatz des Produktes bedeutsam ist.
	GEFAHR
	bedeutet, dass der Tod, schwere Körperverletzung oder erheblicher Sachschaden eintreten werden , wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.
	WARNUNG
	bedeutet, dass Tod schwere Körperverletzung oder erheblicher Sachschaden eintreten können , wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.
	VORSICHT
	bedeutet, dass eine leichte Körperverletzung oder ein Sachschaden eintreten können , wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

VORSICHT

bedeutet, dass ein Sachschaden eintreten kann, wenn die entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen nicht getroffen werden.

ACHTUNG

ist eine wichtige Information über das Produkt, die Handhabung des Produktes oder den jeweiligen Teil der Dokumentation, auf den besonders aufmerksam gemacht werden soll.

Qualifiziertes Personal

Inbetriebsetzung und Betrieb eines Gerätes dürfen nur von qualifiziertem Personal vorgenommen werden. Qualifiziertes Personal im Sinne der sicherheitstechnischen Hinweise dieser Betriebsanleitung sind Personen, die die Berechtigung haben, Geräte, Systeme und Stromkreise gemäß den Standards der Sicherheitstechnik in Betrieb zu nehmen, zu erten und zu kennzeichnen.

2 WARENEINGANG, TRANSPORT UND LAGERUNG

Bei Wareneingang muss die Sendung unverzüglich auf Vollständigkeit und Unversehrtheit überprüft werden. Falls Schäden festgestellt werden, muss eine Schadensmeldung durchgeführt und der Transportunternehmer hinzugezogen werden. Die Inbetriebnahme muss ggf. ausgeschlossen werden.

- Der Transport muss sorgfältig und unter Beachtung der folgenden Bedingungen vorgenommen werden :

Die Anschlüsse und Wicklungen dürfen nicht belastet werden.

- Transporttemperatur :-25 °C bis +70 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit : 5 % bis 95 % bei 40 °C (Btauung zulässig)
-
- Um optimalen Schutz zu gewährleisten, sollte der Transport möglichst in der Originalverpackung erfolgen. Für den Fall, dass die ausgepackte Drossel transportiert werden muss, sollten vorhandene Transportösen genutzt werden.
- Die Lagerung der Drosseln muss unter Beachtung der folgenden Bedingungen erfolgen :
- Lagertemperatur : -25 °C bis +55 °C
- Relative Luftfeuchtigkeit : 5 % bis 95 % bei 40 °C (Btauung zulässig)
-

English

	SAFETY INFORMATION
	is information that is important for the acceptance and safe use of the product.
	DANGER
	indicates that death, severe personal injury or considerable property damage will occur if proper precautions are not taken
	WARNING
	indicates that death, severe personal injury or considerable property damage may occur if proper precautions are not taken.
	CAUTION
	indicates that minor personal injury or a property damage may occur if the necessary precautions are not taken.

CAUTION

indicates that a property damage may occur if the necessary precautions are not taken.

NOTICE

indicates an important piece of information on the product, the use of the product or for the particular part of the documentation to which special attention should be drawn.

Qualified Personnel

Start up and operating of the device may only be carried out by qualified personnel.

Qualified personnel for the purpose of safety information/ instructions in this operating instruction are persons who are authorised to put into operation, earth and mark devices, systems and circuits in accordance with safety standards.

2 GOODS RECEIVING, TRANSPORT AND STORAGE

Upon receipt of the goods, the consignment must be immediately inspected for completeness and undamaged condition.

A damage notification must be made and the carrier advised if damage is identified. The commissioning must be excluded if necessary.

- The transport must be performed carefully and in accordance with the following conditions:

The connectors and the winding must not be stressed.

- Transport temperature : -25 °C to +70 °C
- Relative humidity : 5 % to 95 % at 40 °C (condensation permitted)
-
- The device should be preferably transported in the original packaging in order to ensure optimum protection. The transport eyes must be used if the reactor is to be transported in an unpacked condition. The reactor must be stored in accordance with the following conditions :
- Storage temperature : -25 °C to +55 °C
- Relative humidity : 5 % to 95 % at 40 °C (condensation permitted)
-



Deutsch

3 TECHNISCHE DATEN

3.1 Bemessungsdaten / Angewandte Normen

Bemessungsdaten siehe Typenschild und Datenblatt

4 AUFSTELLUNG

	! WARNUNG Gefährliche elektrische Spannung! Kann zu elektrischem Schlag und Verbrennungen führen. Vor Beginn der Arbeiten Anlage und Gerät spannungsfrei schalten. Bei Nichtbeachtung können Tod, schwere Körperverletzungen oder erheblicher Sachschaden die Folge sein.
---	--

4.1 Aufstellbedingungen

Für die Aufstellung und Befestigung sind eine oder mehrere Auflageflächen die eine ausreichende, auf das Drosselgewicht abgestimmte Tragfähigkeit aufweisen und auf einer waagerechten Ebene liegen, erforderlich:

- Umgebungstemperatur : -25 °C bis siehe Typenschild
- Relative Luftfeuchtigkeit : 5 % bis 95 % bei 40 °C
- (Betauung zulässig)

Für die Aufstellung sind Befestigungspunkte erforderlich, die dem Gewicht der Drossel entsprechen und eine Ebene bilden. Die Einbaulage der Drossel ist so zu wählen, dass vorhandene Kühlkanäle senkrecht angeordnet sind.

Vorhandene Verpackungen, Transportsicherungen und evtl. Folienabdeckungen sind zu entfernen. Drossel ist auf Verunreinigungen und Fremdkörper zu kontrollieren und falls erforderlich mit sauberen Putztuch nachsäubern.

Es ist weiterhin zu beachten, dass der Kühlluftstrom nicht durch benachbarte Bauteile, Anschlussleitungen usw. beeinträchtigt wird.

Verspannteile sind auf festen Sitz zu prüfen

HINWEIS

Bei fremdbelüfteten Drossel sind darüber hinaus die Angaben bezüglich der Luftführung zu beachten

- 4.1.1 Aufstellung einer Drossel ohne Schutzgehäuse

Das Kranen der Drossel darf nur unter Verwendung von geeignetem Hebezeug erfolgen. Hierzu sind gleichzeitig die diagonal vorhandenen Hebebohrungen am oberen Joch der Drossel zu verwenden. Der Transport mit Gabelstapler ist nur unter Verwendung von oben beschriebenen Hebezeug und Hebebohrung möglich

English

3 TECHNICAL DATA

3.1 Ratings / Applied standards

See the type plate for ratings and datasheet

4 SET UP

	! WARNING Dangerous voltage! Can result in electric shock and burns. Turn off and lock out all power supplying this device before working on this device. Failure to comply can result in death, severe injury or considerable property damage
---	---

4.1 Installation Conditions

One or several bearing surfaces that have a loading capacity sufficient for the reactor weight and lie on one horizontal plane are necessary for the installing and the fastening of the reactor.

- Ambient temperature : -25 °C to see type plate
- Relative humidity : 5 % to 95 % at 40 °C
- (condensing permitted)

Fastening points that are suitable for the reactor weight and form one plane are required for the installation of the reactor.

A reactor mounting orientation in which existing cooling ducts are arranged vertically must be chosen.

Packaging material, transport protection devices and any foil covering must be removed. The reactor must be inspected for soiling and foreign bodies and cleaned with a clean cleaning cloth if necessary.

Ensure that the cooling air flow is not impaired by adjacent components, connecting cables, etc.

Bracing parts must be checked for tightness

NOTE

In the case of separately ventilated reactor, the requirements in respect of the air ducting must also be observed

- 4.1.1 Set up of a reactor without protective housing
- The reactor may only be lifted with a crane when suitable lifting tackle is used. The diagonally located lifting holes on the upper yoke of the reactor must be used for such purposes. Transport with a forklift truck is only possible when the lifting tackle and lifting holes described above are used.



Deutsch

5 ANSCHLUSS

Um eine unzulässige Erwärmung von Leitungsisolierungen zu vermeiden, müssen kundenseitige Leitungen so verlegt werden, dass sie sich weder direkt an der Drossel noch im Kühlluftstrom oberhalb der Drossel befinden.

	GEFAHR
	- Die kundenseitigen Anschlusselemente müssen entsprechend der Strombelastung dimensioniert werden, um eine unzulässige Erwärmung zu vermeiden - Bei Nichtbeachtung besteht Brandgefahr

- 5.1 Schutzleiter-Anschluss

	GEFAHR
	- Die alleinige Verbindung der Drossel über die Unterseite der Befestigungswinkel bzw. die Befestigungsplatte zur Herstellung der Schutzleiterverbindung ist nicht zulässig. - Bei Nichtbeachtung können Tod, schwere Körperverletzungen oder erheblicher Sachschaden die Folge sein.

5.2 Anschluss des Schutzleiters bei Drosseln ohne Gehäuse (Schutzart IP00). Der Anschluss des Schutzleiters an die Drossel wird folgendermaßen vorgenommen:

5.2.1 Drosseln mit der Typenbezeichnung beginnend mit TEM ... (siehe Typenschild):

Der Anschluss des Schutzleiters erfolgt über den Flachsteckanschluss 6,3x08 am oberen Joch der Drossel

5.2.2 Drosseln mit der Typenbezeichnung beginnend mit TEN ...; TEP...; TET ... oder TEU ... (siehe Typenschild):

Der Anschluss des Schutzleiters muss mit der M6-Schraube, die sich am unteren Teil des Fußbügels bzw. Jochs der Drossel, gemäß Abb. 1. befindet, erfolgen. Die Reihenfolge und Anordnung der Befestigungselemente ist unbedingt einzuhalten. Das Drehmoment beträgt 6Nm.

5.2.3 Drosseln mit der Typenbezeichnung beginnend mit TEU43 bis TEU47 oder TET45 bis TET47 (siehe Typenschild):

Der Anschluss des Schutzleiters erfolgt am unteren Joch der Drossel mit Hilfe der mitgelieferten Schraube gemäß Abb. 1. Die Reihenfolge und Anordnung der Befestigungselemente ist unbedingt einzuhalten. Anziehdrehmoment 13Nm

5.2.4 Drosseln mit der Typenbezeichnung beginnend mit TEU52 bis TEU65 oder TET51 bis TET65 (siehe Typenschild):

Der Anschluss des Schutzleiters erfolgt am unteren Joch der Drossel mit Hilfe der mitgelieferten Schraube gemäß Abb. 1 bzw. an dem Anschlussbolzen M12, der sich am unteren Joch der Drossel, gemäß Abb. 2. befindet. Die Reihenfolge und Anordnung der Befestigungselemente ist unbedingt einzuhalten. Drehmoment beträgt 50Nm.

5.3 Anschluss des Schutzleiters bei Drosseln im Gehäuse (Schutzart IPXX)

Die Reihenfolge und Anordnung der Befestigungselemente ist unbedingt einzuhalten. Maximales Drehmoment siehe Tabelle 1.

English

5 CONNECTION

Cables laid by the customer must be laid so that they do not come into contact with the reactor and are not in the cooling air flow above the reactor in order to avoid an unpermitted warming of cable insulation.

	DANGER
	- The customer's connecting elements must be suitably dimensioned for the current load in order to avoid an unpermitted warming. - Danger of fire if ignored.

- 5.1 Protective Earth Connection

	DANGER
	- The sole connection of the reactor via the bottom side of the fastening brackets/plate for making the protective earth connection is not permissible. - Failure to heed this warning can result in death, severe injury or considerable property damage.

5.2 Connection of the protective conductor on reactors without a housing (Degree of protection IP00)

The protective conductor must be connected to the reactor as follows:

5.2.1 Reactors with the type designation starting with TEM ... (see type plate):

The protective earth conductor is connected at the upper yoke of the reactor via fast-on connector 6,3x0,8.

5.2.2 Reactors with the type designation starting with TEN ..., TEN ..., TEP ... or TEU ... (see type plate):

The protective earth conductor must be connected using the M6 screw, which is located at the lower part of the base shackle or yoke of the reactor, as shown in Fig. 1. The shown sequence and the arrangement of the fastening elements must be complied with. The torque is 6Nm.

5.2.3 Reactors with the type designation starting with TEU43 to TEU47 or TET45 to TET47 (see type plate):

The protective conductor is connected at the lower yoke of the reactor with the aid of the bolt supplied as per Fig.1. The shown sequence and arrangement of the fastening elements must be complied with. The tightening torque is 13Nm.

5.2.4 Reactors with the type designation starting with TEU52 to TEU65 or TET51 to TET65 (see type plate):

The protective conductor is connected at the lower yoke of the reactor with the aid of the bolt supplied as per Fig.1 or must be connected to the M12 connecting stud, which is located on the lower yoke of the reactor, as shown in Fig. 2. The shown sequence and the arrangement of the fastening elements must be complied with. The torque is 50Nm.

5.3 Connection of the protective earth conductor on reactors in a housing (Protection type: IPXX)

The sequence and arrangement of the fastening elements must be complied with. For the maximum torque see table 1.



Deutsch

5.4 Übrige Anschlüsse

Bei den Drosseln werden grundsätzlich nachfolgende Anschlussarten verwendet:

- Anschluss an Klemmen
- Anschluss an Flachanschlüsse
- Anschluss an Gewindebolzen
- Anschluss an CAGE-CLAMP-Klemmen (Abb.13)
- Anschluss an Push-in-Klemmen

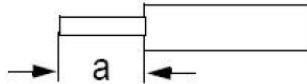
Die Anschlussbelegung ist gemäß Angaben auf dem Typenschild vorzunehmen.

HINWEIS

Für ausreichenden Abstand zwischen Drosseloberfläche und Leitung achten

5.4.1 Anschluss an Klemmen

Leiter gemäß Angaben nach Tabelle 3 (Seite 9) abisolieren und die Schrauben der Klemmen mit den dort genannten Drehmomenten anziehen.



5.4.2 Anschluss von internen Schutzvorrichtungen

Der Anschluss der optional zur Drossel mitgelieferten internen Schutzeinrichtung (z.B. Thermistor) erfolgt über Klemmen an der Drossel. Die Klemmenbelegung ist auf dem Typenschild angegeben (z.B. 1-2 Warnung; 3-4 Abschaltung). Eine externe Leitung mit Querschnitt 0,5 mm² gemäß Tabelle 3 abisolieren und eine Aderendhülse anschlagen und Leitung, wie oben beschrieben in die Klemme (Typ 8006 kr) einführen. Schrauben mit Drehmoment gemäß Tabelle 3 anziehen. Leitungen zugentlastet und scheuerfrei verlegen. Zum Betrieb dieser Schutzeinrichtung ist ein Auslösegerät (nicht Bestandteil des Lieferumfangs) erforderlich!

5.4.3 Anschluss an Flachanschlüsse

Der Anschluss an die Flachanschlüsse der Wicklung wird entweder mit Hilfe von Kabelschuhen oder Stromschienen realisiert. Vor dem Herstellen der elektrischen Verbindung müssen die ebenen Kontaktflächen metallisch blank und mit säurefreier Vaseline (z.B. Shell 8422) eingefettet sein. Blanke Kontaktflächen bürsten, verzinnete Kontaktflächen abwischen. Der Anschluss von Stromschienen an die Flachanschlüsse der Wicklung ist gemäß der Angaben aus Abb. 5 herzustellen. Der Anschluss von Kabelschuhen an die Stromschienen ist gemäß der Angaben aus Abb. 4 herzustellen. Ein Ausrichten der Kabelschuhe nach dem Anziehen der Verschraubung ist nicht zulässig (Lockerungsgefahr).

5.4.4 Anschluss an Gewindebolzen

Der Anschluss an Gewindebolzen erfolgt entweder mit Kabelschuh, Stromschiene oder Öse aus Runddraht. Vordere Mutter lösen. Runddraht, Kabelschuh oder externe Stromschiene gemäß Abb. 6 anschließen. Vordere Mutter mit Drehmoment gemäß Tabelle 1 anziehen. Ein Ausrichten der Kabelschuhe, der Runddrähte oder der Stromschienen nach dem Anziehen der Verschraubung ist nicht zulässig (Lockerungsgefahr).

Gewinde Ø [mm]	Drehmoment S3 [Nm]
M6	6
M8	13
M10	25
M12	50

Tabelle 1: Drehmomente für stromführende Drehverbindungen

English

5.4 Other connections

The following types of connection are used on reactors:

- Connection to terminals
- Connection to flat type terminals
- Connection to threaded bolts
- Connection to CAGE-CLAMP-terminals (Fig. 13)
- Connection to Push-in-terminals

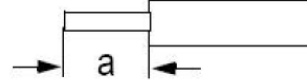
The connection assignment must be performed in accordance with the data on the type plate.

NOTE

Ensure sufficient clearance between the reactor surface and the cable

5.4.1 Connection to terminals

Remove conductor insulation as per table 3 (page 9) and tighten the screws of the terminals with the torques specified there.



5.4.2 Connection of internal protective devices

The internal protective device (supplied as optional accessory) of the reactor (e.g. thermistor) must be connected to the reactor terminals. The terminal assignment is shown on the type plate (e.g. 1-2 Warning; 3-4 Switch-off). Remove the insulation from an external conductor with a cross-section of 0.5 mm² as per table 3, connect a connector sleeve and then insert the cable, as described above, into the terminal (type 8006 kr). Tighten the bolt with the torque listed in table 3. Lay cables strain-relieved and chaff-free. A triggering device (not a part of the scope of supply) is required for the operation of this protective device!

5.4.3 Connection to the flat terminations

The connection to the flat type terminals of the winding is implemented with the aid of cable lugs or bus bars. Before the making of the electrical connection, the flat contact surfaces must be metallic blank and coated with acid-free Vaseline (e.g. Shell 8422). Brush blank contact surfaces, wipe tinned contact surfaces.

The bus bars must be connected to the flat type terminals of the winding as shown in Fig. 5.

The cable lugs must be connected to the bus bars as shown in Fig. 4. It is not permissible to align the screw connection has been tightened (danger of loosening).

5.4.4 Connection to threaded bolts

The connection to threaded bolts is carried out either with cable lugs, bus bars or eyes made of round wire.

Loosen the front nut.

Connect the round wire, cable lug or external bus bar as per Fig.6. Tighten the front nut with the torque shown in table 1.

It is not permissible to align the cable lugs, the round wires or the bus bars once the screw connection has been tightened (danger of loosening).

Thread Ø [mm]	Torque S3 [Nm]
M6	6
M8	13
M10	25
M12	50

Table 1: Torque for current-carrying connections



Deutsch

5.5 Anschluss der Drossel mit Schutzgehäuse

Die Drossel ist am Aufstellort positioniert und der Gehäusedeckel ist demontiert.

Zur Vorbereitung des elektrischen Anschlusses sind folgende Arbeiten durchzuführen:

- Schraubverbindung der anschlußseitigen Gehäusewand M6 bzw. M8 lösen und herausdrehen.
- Gehäusewand abnehmen und abstellen.
- Bei Bedarf die Erdungsleitung (grün/gelb) der Gehäusewand durch Lösen der Mutter M6 einseitig demontieren.
- Abdeckplatte durch Lösen der 4 Schrauben M6 demontieren.
- Abdeckplatte entsprechend der durchzuführenden Leitungsdurchmesser ausschneiden und Schnittkanten mit flexiblen Kantenschutz (z.B. Firma Happich; Bestellnummer 4610026) versehen. Alternativ kann die zur jeweiligen Leitung passende Kabelverschraubung in Verbindung mit der Abdeckplatte verwendet werden. Die Durchführung von Flachkupferschienen ist standardmäßig nicht vorgesehen und muss daher mit dem Lieferanten abgestimmt werden.
- Durchführen der Leitungen durch die Abdeckplatte bzw. durch die entsprechenden Kabelverschraubungen in der Abdeckplatte. Hierbei ist unbedingt sicherzustellen, dass die Schutzart des Gehäuses (siehe Typenschild auf dem Gehäuse) erhalten bleibt.
- Montage der Abdeckplatte mit 4 Schraubverbindungen gemäß Abb. 9
- Anschluss der Drossel nach Kapitel 5.4
- Die Erdungsleitung (grün/gelb) der Gehäusewand, wenn sie gelöst wurde, gemäß Abb. 8 wieder anschließen.
- Gehäusewand mit Befestigungselementen nach Abb. 7 montieren. Nachfolgende Anziehdrehmomente verwenden:

Verschraubungsgröße Ø [mm]	Anziehdrehmoment [Nm]
M5	7,8
M6	13
M8	32

Tabelle 2: Anziehdrehmomente für Gehäuseteile

- Gehäuseinterne Erdungsleitung zum M6-Bolzen des Gehäusedeckels führen und gemäß Abb. 8 verschrauben.
- Gehäusedeckel montieren mit Schraubverbindung M6 bzw. M8 entsprechend Abb. 7 und Anziehdrehmomente obenstehender Tabelle anwenden.
- Das Gehäuse ist an dem zentralen Schutzleiterpunkt der linken U-Schiene, die mit dem Schutzleitersymbol gekennzeichnet ist, gemäß Abb. 11 zu erden. Anschluss des Schutzleiters gemäß Abschnitt 5.3

English

5.5 Connection of reactors with protective housing

Position the reactor at the place of installation and remove the housing lid.

The following work must be carried out as preparation for the electrical connection:

- Unscrew and remove the M6/M8 screw connection of the housing wall on the connection side.
- Remove the housing wall and place to one side.
- If necessary, remove the grounding cable (green/yellow) of the housing wall by unscrewing the M6 nut on one side.
- Remove the cover plate by unscrewing the 4 off M6 screws.
- Make a hole in the cover plate to suit the diameter of the cable to be routed through the plate and install flexible edge protection to the cut edges (e.g. from the Happich company; order no. 4610026). Alternatively, a cable gland, suitable for the cable being used, can be used in combination with the cover plate. The feed-through of flat copper rails is not a standard design feature and must be agreed with the supplier.
- Route the cables through the cover plate or through the cable gland in the cover plate. When doing this, ensure that the degree of protection of the housing (see type plate on the housing) is maintained.
- Fasten the cover plate with 4 screw connections as per Fig. 9
- Connect the reactor as per Section 5.4
- Reconnect the earth conductor (green/yellow) of the housing wall (if it was disconnected) as per Fig. 8.
- Fasten the housing wall with fastening elements as per Fig. 7. Use the following tightening torques:

Bolt size Ø [mm]	Tightening Torque [Nm]
M5	7,8
M6	13
M8	32

Table 2: tightening torques for parts of the housing

- Route the internal grounding cable of the housing to the M6 screw of the housing lid and fasten with screw as per Fig. 8.
- Fasten the housing lid with the M6/M8 screw connection as per Fig. 7 and use the tightening torques shown in the table above.
- Ground the housing at the central protective earth point of the left U-shaped rail that is marked with the protective earth symbol as per Fig. 11. Connect the protective conductor as per Section 5.3



Deutsch

- 6 INBETRIEBNAHME, INSTANDHALTUNG, WARTUNG

Vorsicht

Beim Betrieb der Drossel müssen die auf dem Typenschild angegebenen Bemessungsdaten eingehalten werden

English

- 6 START UP, MAINTENANCE

Caution

The rating data on the type plate must be complied with during the operation of the reactor

	WARNUNG
	• Um Störungen vorzubeugen, ist es erforderlich, die empfohlenen Instandhaltungsmaßnahmen von qualifiziertem Personal durchführen zu lassen. Vor Beginn der Instandhaltungsarbeiten muss das Gerät vom Netz getrennt und gegen Wiedereinschalten gesichert werden. Bei Nichtbeachtung können Tod, schwere Körperverletzung oder erheblicher Sachschaden die Folge sein.

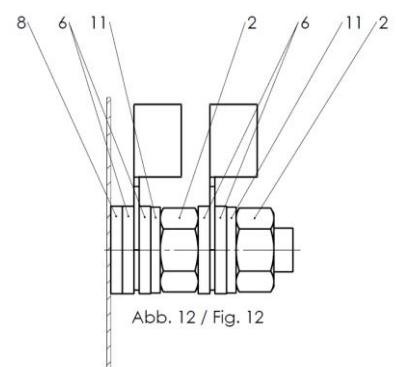
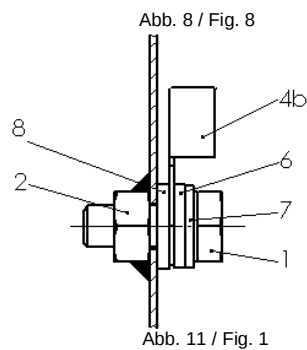
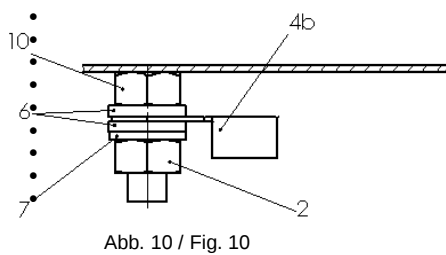
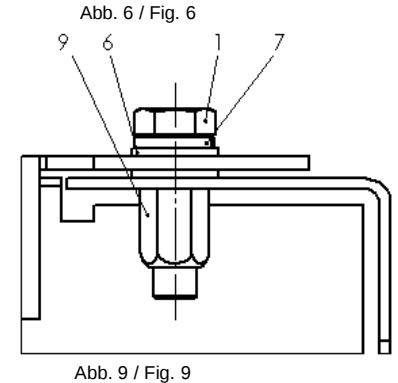
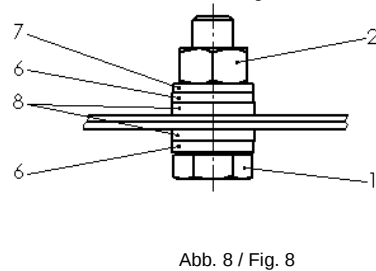
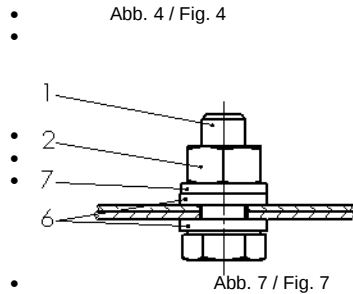
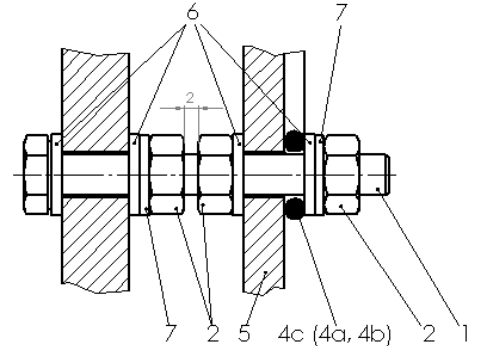
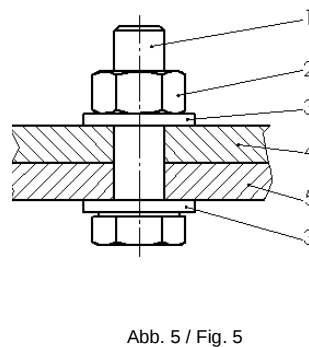
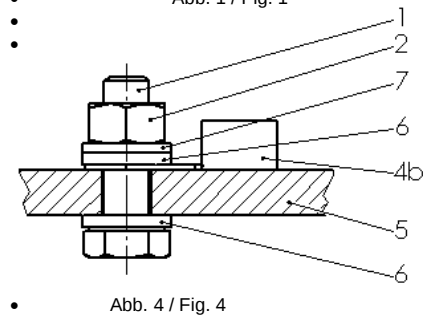
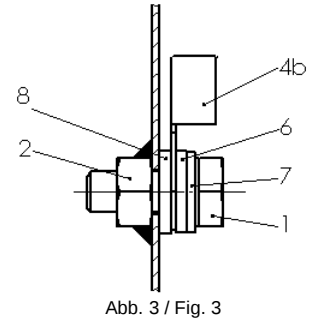
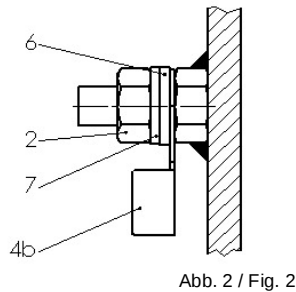
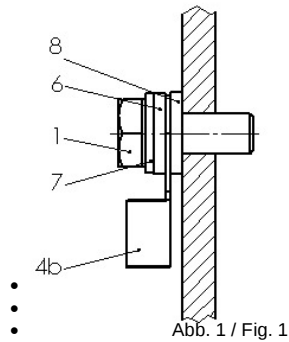
Wir empfehlen, die nachfolgenden Wartungsarbeiten regelmäßig - vorzugsweise jährlich - durchzuführen:

- Allgemeine Sichtprüfung;
- Übermäßige Staubablagerungen mit Blasluft (max. 2,5 bar) und einem geeigneten Staubsauger entfernen;
- Anschlüsse mit dem vorgegebenen Drehmoment nachziehen.

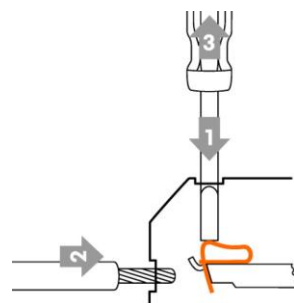
	WARNING
	• The recommended maintenance work must be carried out by qualified personnel in order to prevent faults. The device must be isolated from the grid and an accidental switch-on must be prevented before the start of maintenance work. Failure to comply can result in death, severe injury or considerable property damage.

We recommend that the following maintenance work be carried out regularly – preferably annually:

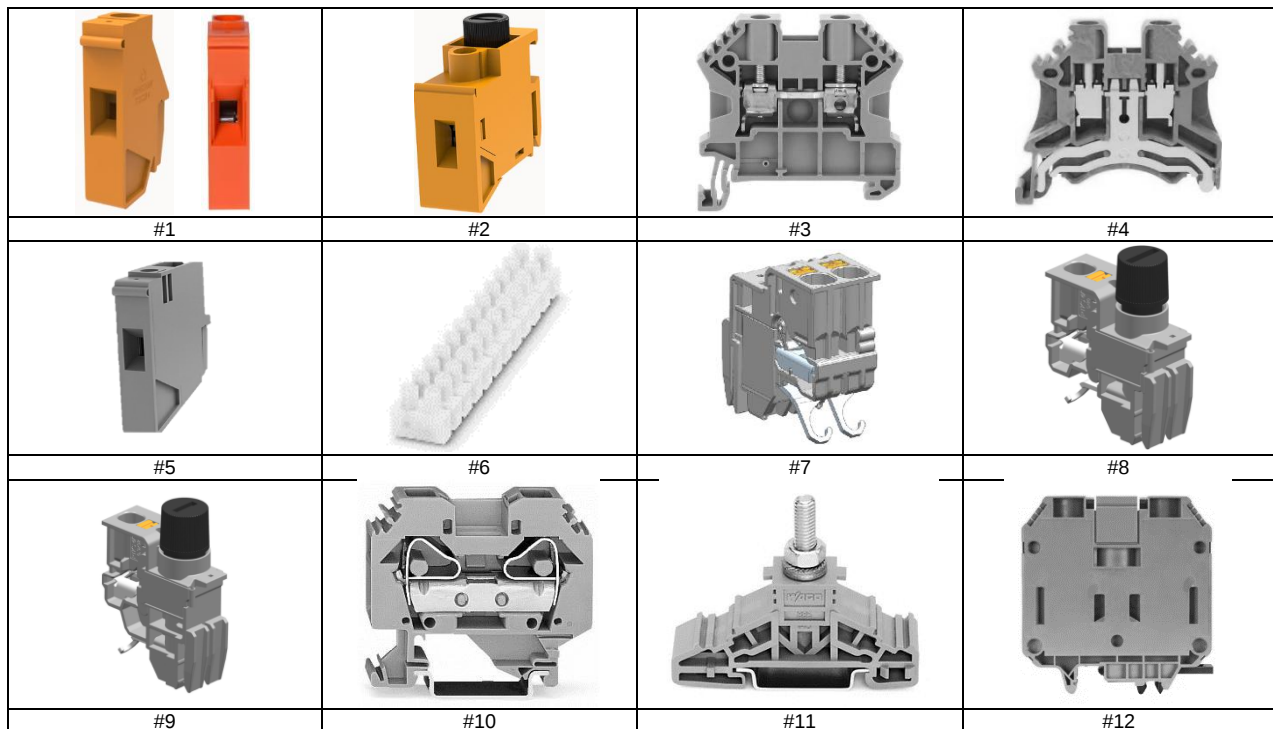
- General visual inspection;
- Remove excessive dust deposits with compressed air (2.5 bar max.) and a suitable vacuum cleaner;
- Retighten connections with the specified torques.



Nr.	DE	EN
1	Schraube	Screw
	Mutter	Nut
3	Spannscheibe	Conical spring washer
4a	Stromschiene	Bus bar
4b	Kabelschuh	Cable lug
4c	Öse	Eye
5	Flachanschluss	Flat-type terminal
6	Scheibe	Washer
7	Hochspannring	Spring washer
8	Kontaktscheibe	Contact washer
9	Blindnietmutter	Blind rivet nut
10	aufgeschweißter Bolzen	Welded bolt
11	Sicherungsscheibe	Lockring Washer



DE	Anschlussklemme	Klemmen Hersteller	Klemmenabmessung			Abisolierlänge	Schraubenanschluss für Leitungstyp und Querschnitt			Anziehdrehmoment
EN	Terminal	Terminal manufacturer	Terminal dimensions			Insulation stripping length	Screw type terminal for conductor type and cross section			Tightening torque
							eindrähtig/ solid	mehrdrähtig/ stranded	feindrähtig/ fine wire	
			Breite/ With	Höhe/ Height	Tiefe/ Depth					n. DIN EN60947-7-2
#	Typ		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm²]	[mm²]	[mm²]	[Nm]
1	TSCB4-01P	Degson	19,5	32,8	7,5	10...12	0,5 ... 4,0	0,5 ... 4,0	0,5 ... 4,0	0,5
1	TKS 4/1	Conta-Clip	20,5	33,1	7,5	9	0,2 ... 6,0	0,2 ... 6,0	0,2 ... 4,0	0,5 ... 1,0
2	TSCF4	Degson	27,5	35,5	12,5	8	0,2 ... 4,0	0,2 ... 4,0	0,5 ... 4,0	0,8
3	SRK 4/2A	Conta-Clip	48	46	6	10	0,2 ... 6,0	0,2 ... 6,0	0,2 ... 6,0	0,66
4	DC4	Degson	44,5	40	6,1	9	0,5 ... 4,0	0,5 ... 4,0	0,5 ... 4,0	0,66
5	TSCK4	Degson	28,2	35,4	7,5	10	0,2 ... 4,0	0,2 ... 4,0	0,2 ... 4,0	0,5
6	M092FS3	BM Group	21,5	15,2	15,3	5	3	3	3	0,25 ... 0,5
6	M092GFCS	BM Group	93,5	15,2	15,3	5	3	3	3	0,25 ... 0,5
7	PTKS 4/2	Conta-Clip	32,5	35,4	15	9...12mm	0,5 ... 6,0	0,5 ... 6,0	0,5 ... 4,0	Push-in
8	PTKS 4/SI 5x20	Conta-Clip	32,5	43,9	12,5	9...12mm	0,5 ... 6,0	0,5 ... 6,0	0,5 ... 4,0	Push-in
9	PTKS 4/SI 6,3x32	Conta-Clip	32,5	49,4	12,5	9...12mm	0,5 ... 6,0	0,5 ... 6,0	0,5 ... 4,0	Push-in
3	SRK 6/2A	Conta-Clip	48	46	8	10	0,2 ... 10,0	0,2 ... 10,0	0,2 ... 10,0	1,54
4	DC6	Degson	44,95	42	8	12	0,5 ... 6,0	0,5 ... 6,0	0,5 ... 6,0	1,54
3	SRK16/2A	Conta-Clip	53	55	12,1	14	1,5 ... 25,0	1,5 ... 25,0	1,5 ... 25,0	2,5
4	DC16	Degson	50,25	49,4	12	13	1,5 ... 25,0	1,5 ... 25,0	1,5 ... 25,0	2,5
10	283-101	Wago	12	45,5	58	17	0,2 ... 16,0	0,2 ... 16,0	0,2 ... 16,0	Cage Clamp
10	283-107	Wago	12	45,5	58	17	0,2 ... 16,0	0,2 ... 16,0	0,2 ... 16,0	Cage Clamp
3	SRK 35/2A	Conta-Clip	59	65	16	18	1,5 ... 50,0	1,5 ... 50,0	1,5 ... 50,0	3,5
4	DC35	Degson	55,4	59,9	16	16	2,5 ... 50,0	2,5 ... 50,0	2,5 ... 50,0	3,5
11	885-106	Wago	17,8	48,7	67	cable lug	2,5 ... 35,0	-	2,5 ... 35,0	3,0 ... 6,0
3	SRK 70/2A	Conta-Clip	76,5	80,5	20,5	22	10,0 ... 95,0	10,0 ... 70,0	10,0 ... 70,0	6
12	WKN70/U/V0	Wieland	75,2	78,3	24	24	10,0 ... 95,0	10,0 ... 70,0	10,0 ... 70,0	6
DE Tabelle 3: Hinweis für den Anschluss an die Klemme; Schraubklemmstellen sind nicht geeignet für den Anschluss von feindrähtigen Leitern mit verlöteten Enden										
EN Table 3: Note for connection to the terminals; Screw-type terminals are not suitable for the connection of fine-wire conductors with tinned ends										



Technical Assistance: E-mail: anfrage.mtrc@aggroup.com
 Technical Support: Internet: www.aggroup.com

Technische Änderungen vorbehalten. Zum späteren Gebrauch aufbewahren!
 Subject to change without prior notice. Store for use at a later date.