

ZERTIFIKAT

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

bescheinigt, dass das Unternehmen

Mdexx GmbH
Zeppelinstraße 30
28844 Weyhe

als Schweißbetrieb im Produktbereich von

**Ventilatoren, Transformatoren und Komponenten für
Schienenfahrzeuge**

auf der Prüfgrundlage von

DIN EN ISO 3834-2

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07/204/1326/HS/0530/17

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind
der Rückseite sowie unserem Bericht zu entnehmen.

Bericht-Nr.: 1326ST06670 / SAP-Nr.: 8114529161

Die Firma verfügt über ein Qualitätssicherungs-System,
betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren,
die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Dieses Zertifikat ist gültig bis

04/2020

Hamburg, 15.05.2017



Hoffmann

Zertifizierungsstelle
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Akkreditierte Stelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG • Technikzentrum • Zertifizierungsstelle
Große Bahnstraße 31 • 22525 Hamburg
Telefon (040) 8557-2368 • Fax (040) 8557-2710 • E-mail: technikzentrum@tuev-nord.de

Geltungsbereich der schweißtechnischen Tätigkeiten

Nur gültig in Verbindung und als Anlage zum Zertifikat DIN EN ISO 3834 Teil 2

Hersteller: Mdexx GmbH, Zeppelinstraße 30, 28844 Weyhe

Zert.-Nr.: 07/204/1326/HS/0530/17

Ausgabedatum: 15.05.2017

1 Produkt(e) des Herstellers

Ventilatoren, Niederspannungsschaltgeräte, -anlagen und -systeme

2 Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5)

DIN EN 15085, DIN 2303

DIN EN ISO 9606-1, -2, DIN EN ISO 14732

DIN EN ISO 5817, DIN EN ISO 10042

DIN EN ISO 15614-1, -2, DIN EN ISO 15613

3 Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)

1.1, 1.2, 3.1, 8.1, 22

4 Schweißprozesse und verbundene Prozesse

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad	Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608)
131 (MIG) teilmechanisiert	22
135 (MAG) teilmechanisiert	1.1, 1.2, 3.1, 8.1
15 (WPL) teilmechanisiert	1.2
21 (RP) teilmechanisiert	1.2
78 (BH) teilmechanisiert	1.2, 22

5 Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal

Name	Qualifikation	Aufgabenbereich und Grad *
Diedrich Tienken	SFI	Verantwortl. Schweißaufsichtsperson C
Gerhard Scheffer	SFI	Vertret. Schweißaufsichtsperson C
Sven Hasse	SFM	Unterstütz. Schweißaufsichtsperson B

* Der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 bzw. B, S, oder C