

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2

Dem Betrieb **mdexx GmbH**

**Zeppelinstraße 30
28844 Weyhe
Deutschland**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Ventilatoren, Transformatoren und Komponenten für Schienenfahrzeuge.
Instandsetzung von mdexx- Produkten.

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 2 - 20 mm	BW, FW
135	1.1	t = 2 - 3 mm	BW, FW
	8.1	t = 2 - 24 mm	BW, FW
	1.2/8.1	t = 3 - 22 mm	FW, BW
	1.2	t = 3 - 24 mm	BW, FW bis t=40 mm
	1.1	t = 3 - 25 mm	FW Roboter
	1.2	t = 3 - 160 mm	FW, Y-Naht

(Fortsetzung: siehe Rückseite)

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Diedrich Tienken (EWE) geb.: 20.04.1955

gleichberechtigter Vertreter: Dipl.-Ing. Gerhard Schefter (IWE) geb.: 04.02.1966

Vertreter: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/042/7/97

Aktenzeichen: 8115542147 TN0530

Gültigkeitszeitraum: vom 21.03.2018 bis 23.03.2021

Ausgestellt am: 21.03.2018

Auditor: WÄTKE
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)


 Zabrocki
 Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TÜVNORD/15085/CL1/042/7/97

Fortsetzung des Geltungsbereiches

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	3.1, 3.1/1.1	t = 4 - 4.8 mm	(WPQR-V0001+2) FW
15	1.2	t = 2 - 3 mm	BW
21	1.2	t = 2 - 3 mm	-
78	1.2		M6 bis M10. Verfahren 783 und 784(BH),786(BS) siehe VP
	22	t = 2 - 3 mm	siehe VP

Bemerkungen:

Berechtigung zur Abnahme von Schweißer-/Bedienerprüfungen:

Folgende Schweißaufsichtspersonen sind berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer / Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen:

Herr Diedrich Tienken, Herr Gerhard Schefter

Weitere Vertreter:

- Fertigungsüberwachung/production control: Sven Hasse (EWS - Stufe B) geb.: 18.07.1971
- Fertigungsüberwachung/production control: Eckhard Ölscher (Stufe C) geb.: 13.11.1959

Allgemeine Bestimmungen

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der TÜV NORD Systems in der jeweils aktuell gültigen Fassung.